

THE NEW VALUE FRONTIER



Полигональный
конический хвостовик

Серия КРС

Серия КРС



Полигональный конический хвостовик высокой жесткости и прецизионной точности

Полигональная коническая конструкция и двойной контакт по конической поверхности и фланцу обеспечивают высокую жесткость

Точность позиционирования в пределах ± 2 мкм

Имеются исполнения для токарной обработки, обработки канавок, отрезки и нарезания резьбы



Полигональный конический хвостовик

Серия КРС

Полигональный конический хвостовик высокой жесткости и прецизионной точности

Оснастка хвостовика PSC

JIS B 6066-1: Двойной контакт по конической поверхности хвостовика и фланцу шпинделя
ISO26623-1: Исполнение в форме конического полигона с контактом по фланцу

1 Высокая жесткость

Полигональная коническая конструкция и двойной контакт по конической поверхности и фланцу обеспечивают высокую жесткость

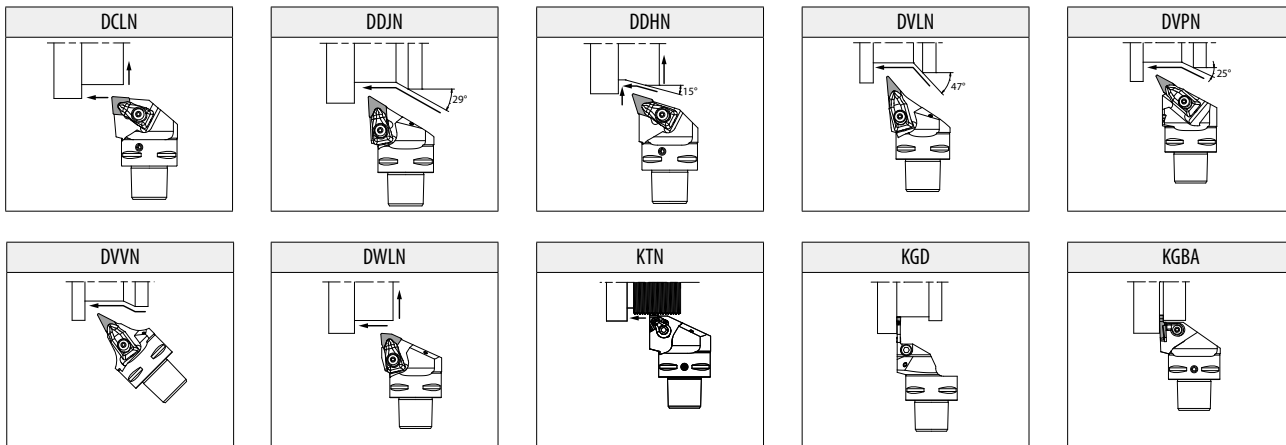
2 Высокая точность

Точность позиционирования в пределах ± 2 мкм

Равномерное распределение усилия между тремя поверхностями для улучшения жесткости и соосности



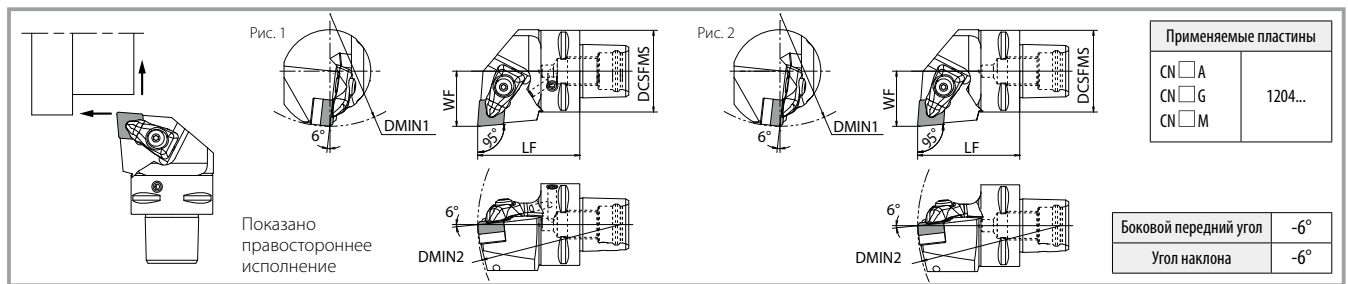
Равномерное распределение усилия между тремя поверхностями улучшает жесткость и соосность



Система обозначений (для наружного точения)

КРС3	-	D	C	L	N	R	22	045	12	A
Размер соединения	Система крепления пластины	Форма пластины	Задний угол пластины	Исполнение	Смещение режущей кромки	Вылет державки	Расстояние от фланца	Отверстие для СОЖ		
КРС3: PSC32 DCSFMS = 32 мм	(D): Двойной прижим	C: 80°, ромб	N: 0°	Правостороннее	Размер WF	Размер LF		A: есть		
КРС4: PSC40 DCSFMS = 40 мм		D: 55°, ромб		L: левостороннее				S: нет		
КРС5: PSC50 DCSFMS = 50 мм		V: 35°, ромб		N: нейтральное						
		W: 80°, ломаный треугольник								
			Угол в плане					Размер пластины		

DCLN (наружное точение / подрезка торца)



Размеры державки

Обозначение	Доступность		Отверстие для СОЖ	Размеры (мм)					Стандартный радиус при вершине R (RE)	Форма	Запасные части					
	R	L		DCSFMS	LF	WF	DMIN1	DMIN2			Прижим	Винт	Пружина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ
	Иконки деталей															
KPC3-DCLN ^{R/L} /L 22045-12A	●	●	Есть	32	45	22	60	121	0,8	Рис. 1	CP-3D-S	CS-3D-TR	SP-3D	SP-441P (*3 SP-441P-C)	M3X8	FT-15
KPC4-DCLN ^{R/L} /L 27050-12A	●	●		40	50	27	110	140						DC-44 (*3 DC-44-C)	SB-4085TR	
KPC5-DCLN ^{R/L} /L 35060-12A	●	●		50	60	35	110	165								
KPC3-DCLN ^{R/L} /L 22045-12S	●	●	Нет	32	45	22	60	121	0,8	Рис. 2	CP-3D-S	CS-3D-TR	SP-3D	SP-441P (*3 SP-441P-C)	M3X8	FT-15
KPC4-DCLN ^{R/L} /L 27050-12S	●	●		40	50	27	110	140						DC-44 (*3 DC-44-C)	SB-4085TR	
KPC5-DCLN ^{R/L} /L 35060-12S	●	●		50	60	35	110	165								

* 1 Действующее давление СОЖ: до 7 МПа

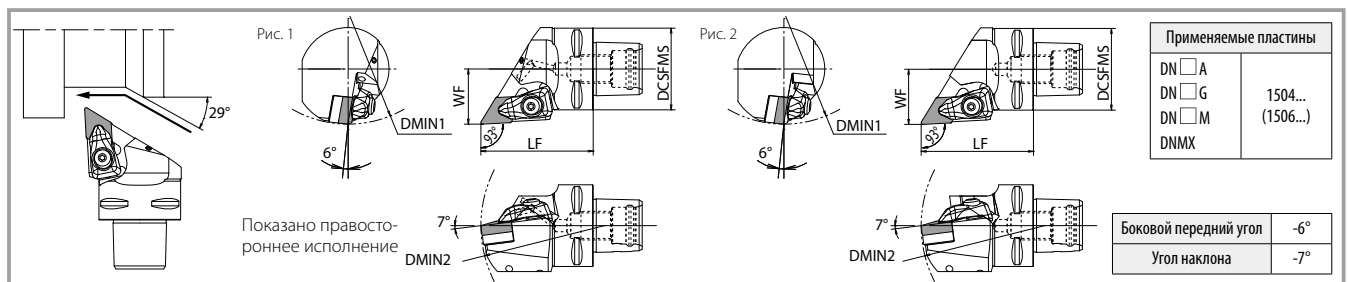
* 2 При использовании пластин с радиусом при вершине -R (RE) более 1,2 мм могут потребоваться доработки державки или опорной пластины для исключения контакта с заготовкой

* 3 Для пластин стружколома SX требуется другая опорная пластина (приобретается отдельно)

* 4 Рекомендуемый момент затяжки 3,9 Нм

● : доступно

DDJN (наружное точение / профильная обработка)



Размеры державки

Обозначение	Доступность		Отверстие для СОЖ	Размеры (мм)					Стандартный радиус при вершине R (RE)	Форма	Запасные части					
	R	L		DCSFMS	LF	WF	DMIN1	DMIN2			Прижим	Винт	Пружина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ
	Иконки деталей															
KPC3-DDJN ^{R/L} /L 22050-15A	●	●	Есть	32	50	22	110	121	0,8	Рис. 1	CP-3D-S	CS-3D-TR	SP-3D	DD-44 (*3 DD-43)	SB-4085TR	FT-15
KPC4-DDJN ^{R/L} /L 27055-15A	●	●		40	55	27	110	145								
KPC5-DDJN ^{R/L} /L 35060-15A	●	●		50	60	35	110	165								
KPC3-DDJN ^{R/L} /L 22050-15S	●	●	Нет	32	50	22	110	121	0,8	Рис. 2	CP-3D-S	CS-3D-TR	SP-3D	DD-44 (*3 DD-43)	SB-4085TR	FT-15
KPC4-DDJN ^{R/L} /L 27055-15S	●	●		40	55	27	110	145								
KPC5-DDJN ^{R/L} /L 35060-15S	●	●		50	60	35	110	165								

* 1 Действующее давление СОЖ: до 7 МПа

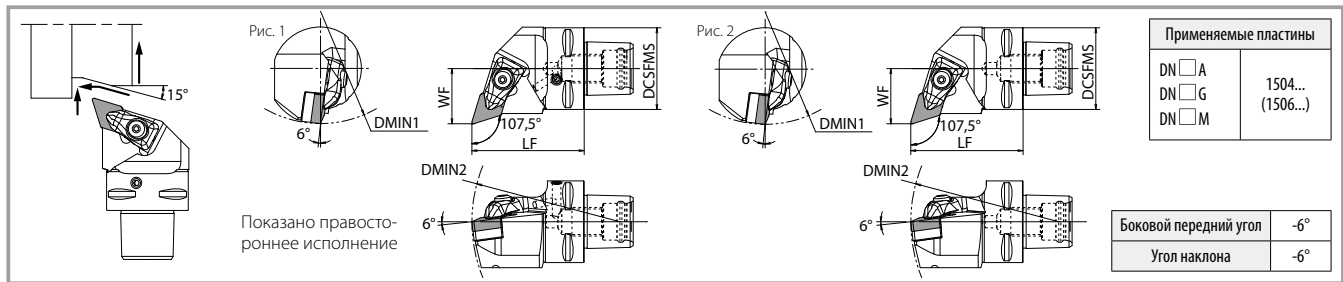
* 2 При использовании пластин с радиусом при вершине -R (RE) более 1,2 мм может потребоваться доработка державки или опорной пластины для исключения контакта с заготовкой

* 3 Опорные пластины в диапазоне обозначений () не входят в комплект поставки державки. При необходимости изменения толщины пластины следует приобретать другую опорную пластину.

* 4 Рекомендуемый момент затяжки 3,9 Нм

● : доступно

DDHN (наружное точение / подрезка торца / профильная обработка)



Размеры державки

Обозначение	Доступность		Отверстие для СОЖ	Размеры (мм)					Стандартный радиус при вершине R (RE)	Форма	Запасные части					
	R	L		DCSFMS	LF	WF	DMIN1	DMIN2			Прижим	Винт	Пружина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ
KPC3-DDHN _{R/L} 22050-15A	●	●	Есть	32	50	22	110	121	0,8	Рис. 1				DD-44 (* 3 DD-43)	SB-4085TR	FT-15
KPC4-DDHN _{R/L} 27055-15A	●	●		40	55	27	110	145								
KPC5-DDHN _{R/L} 35060-15A	●	●		50	60	35	110	165								
KPC3-DDHN _{R/L} 22050-15S	●	●	Нет	32	50	22	110	121	0,8	Рис. 2				DD-44 (* 3 DD-43)	SB-4085TR	FT-15
KPC4-DDHN _{R/L} 27055-15S	●	●		40	55	27	110	145								
KPC5-DDH _{R/L} 35060-15S	●	●		50	60	35	110	165								

* 1 Действующее давление СОЖ: до 7 МПа

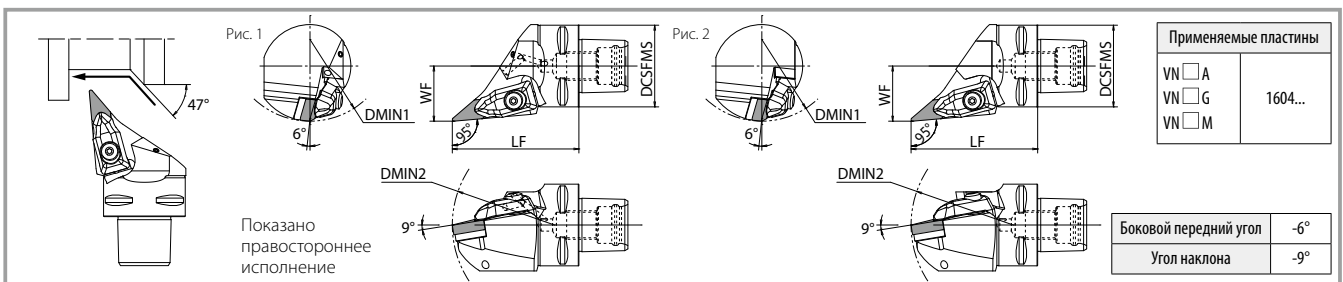
* 2 При использовании пластин с радиусом при вершине -R (RE) более 1,2 мм может потребоваться доработка державки или опорной пластины для исключения контакта с заготовкой

* 3 Опорные пластины в диапазоне обозначений () не входят в комплект поставки державки. При необходимости изменения толщины пластины следует приобретать другую опорную пластину.

* 4 Рекомендуемый момент затяжки 3,9 Нм

● : доступно

DVLN (наружное точение / профильная обработка)



Размеры державки

Обозначение	Доступность		Отверстие для СОЖ	Размеры (мм)					Стандартный радиус при вершине R (RE)	Форма	Запасные части					
	R	L		DCSFMS	LF	WF	DMIN1	DMIN2			Прижим	Винт	Пружина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ
KPC3-DVLN _{R/L} 22058-16A	●	●	Есть	32	58	22	80	100	0,8	Рис. 1				DV-33	SB-4085TR	FT-15
KPC4-DVLN _{R/L} 27062-16A	●	●		40	62	27	80	100								
KPC5-DVLN _{R/L} 35065-16A	●	●		50	65	35	80	100								
KPC3-DVLN _{R/L} 22058-16S	●	●	Нет	32	58	22	80	100	0,8	Рис. 2				DV-33	SB-4085TR	FT-15
KPC4-DVLN _{R/L} 27062-16S	●	●		40	62	27	80	100								
KPC5-DVLN _{R/L} 35065-16S	●	●		50	65	35	80	100								

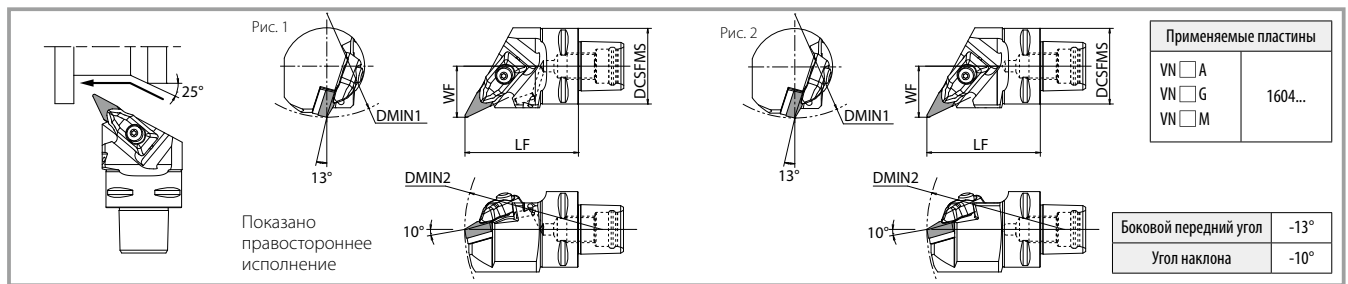
* 1 Действующее давление СОЖ: до 7 МПа

* 2 При использовании пластин с радиусом при вершине -R (RE) более 1,2 мм может потребоваться доработка державки или опорной пластины для исключения контакта с заготовкой

* 3 Рекомендуемый момент затяжки 3,9 Нм

● : доступно

DVPN (наружное точение / подрезка торца / профильная обработка / поднутрение)



Размеры державки

Обозначение	Доступность		Отверстие для СОЖ	Размеры (мм)					Стандартный радиус при вершине R (RE)	Форма	Запасные части					
	R	L		DCSFMS	LF	WF	DMIN1	DMIN2			Прижим	Винт	Пружина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ
	КРС3-DVPN ^{R/L} 22055-16A	●		●	Есть	32	55	22			110	130	0,8	Рис. 1		
КРС4-DVPN ^{R/L} 27060-16A	●	●	40	60		27	110	145								
КРС5-DVPN ^{R/L} 35065-16A	●	●	50	65		35	110	165								
КРС3-DVPN ^{R/L} 22055-16S	●	●	Нет	32	55	22	110	130	0,8	Рис. 2						
КРС4-DVPN ^{R/L} 27060-16S	●	●		40	60	27	110	145								
КРС5-DVPN ^{R/L} 35065-16S	●	●		50	65	35	110	165								

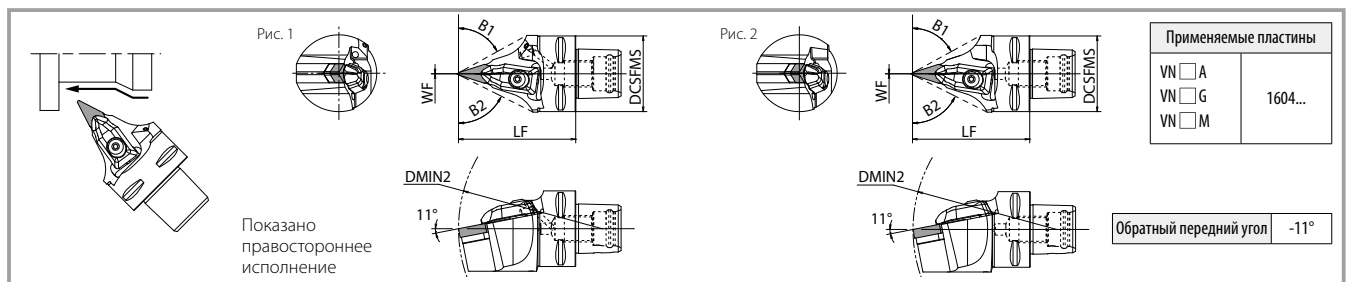
* 1 Действующее давление СОЖ: до 7 МПа

* 2 При использовании пластин с радиусом при вершине -R (RE) более 1,2 мм может потребоваться доработка державки или опорной пластины для исключения контакта с заготовкой.

* 3 Рекомендуемый момент затяжки 3,9 Нм

● : доступно

DVNN (наружное точение / профильная обработка)



Размеры державки

Обозначение	Доступность			Отверстие для СОЖ	Размеры (мм)							Стандартный радиус при вершине R (RE)	Форма	Запасные части					
	R	N	L		DCSFMS	LF	WF	* B1 (°)	* B2 (°)	DMIN1	DMIN2			Прижим	Винт	Пружина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ
	КРС4-DVNN00062-16A	●	●		Есть	40	62	0	61	63	-			152	0,8	Рис. 1			
КРС5-DVNN00065-16A	●	●	50	65		0	59	59	-	170									
КРС3-DVNN00058-16S	●	●	32	58		0	68	68	-	140									
КРС4-DVNN00062-16S	●	●	Нет	40	62	0	61	63	-	152	0,8	Рис. 2							
КРС5-DVNN00065-16S	●	●		50	65	0	59	59	-	170									

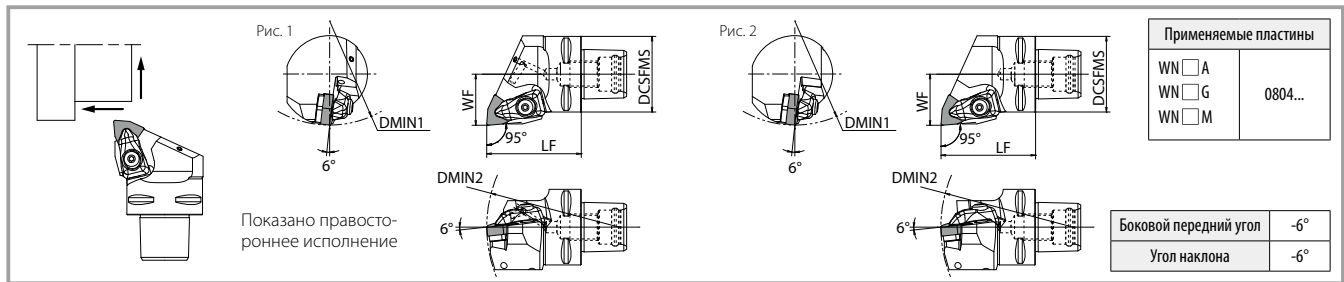
* 1 Действующее давление СОЖ: до 7 МПа

* 2 При использовании пластин с радиусом при вершине -R (RE) более 1,2 мм может потребоваться доработка державки или опорной пластины для исключения контакта с заготовкой.

* 3 Углы B1 и B2 демонстрируют зону касания державки и режущей кромки

● : доступно

DWLN (наружное точение / подрезка торца)



Размеры державки

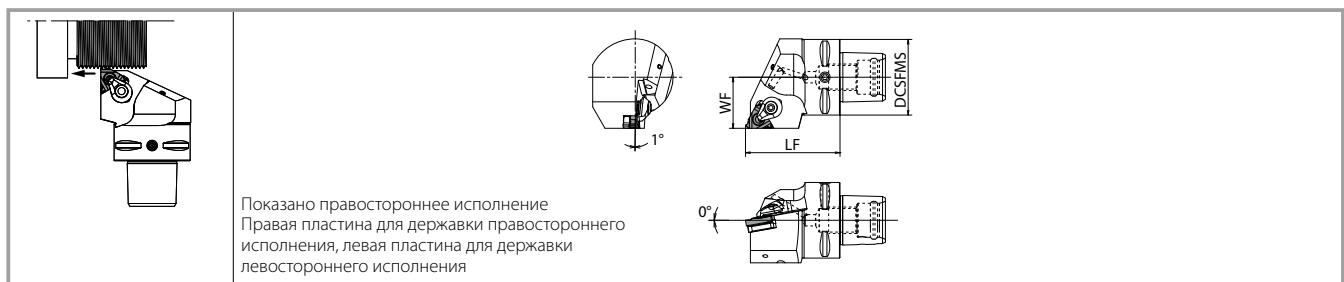
Обозначение	Доступность		Отверстие для СОЖ	Размеры (мм)					Стандартный радиус при вершине R (RE)	Форма	Запасные части					
	R	L		DCSFMS	LF	WF	DMIN1	DMIN2			Прижим	Винт	Пружина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ
KPC3-DWLN ^{R/L} /L 22047-08A	●	●	Есть	32	47	22	110	121	0,8	Рис. 1						
KPC4-DWLN ^{R/L} /L 27050-08A	●	●		40	50	27	110	140								
KPC5-DWLN ^{R/L} /L 35060-08A	●	●		50	60	35	110	165								
KPC3-DWLN ^{R/L} /L 22047-08S	●	●	Нет	32	47	22	110	121	0,8	Рис. 2						
KPC4-DWLN ^{R/L} /L 27050-08S	●	●		40	50	27	110	140								
KPC5-DWLN ^{R/L} /L 35060-08S	●	●		50	60	35	110	165								

* 1 Действующее давление СОЖ: до 7 МПа

* 2 Рекомендуемый момент затяжки 3,9 Нм

● : доступно

KTN (державка для нарезания наружной резьбы)

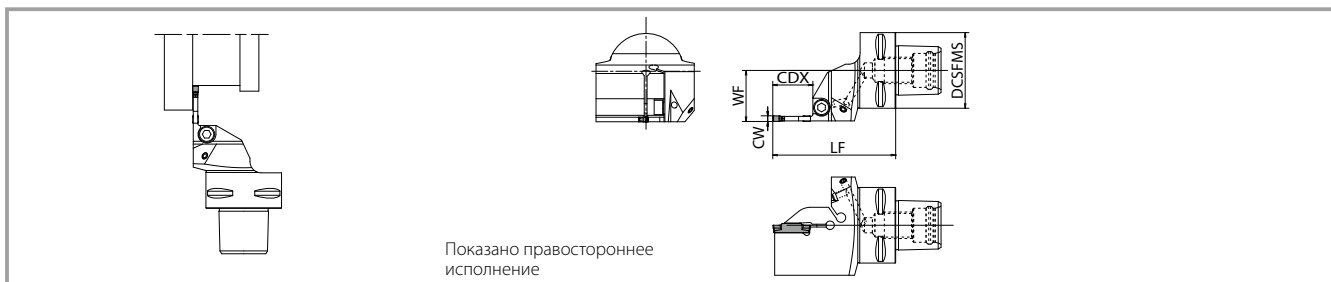


Размеры державки

Обозначение	Доступность		Отверстие для СОЖ	Размеры (мм)			Запасные части				Применяемые пластины
	R	L		DCSFMS	LF	WF	Прижим	Ключ	Опорная пластина	Винт опорной пластины	
KPC3-KTN ^{R/L} /L 22040-16	●	●	Есть	32	40	22					Тип 16E ^{R/L}
KPC4-KTN ^{R/L} /L 27050-16	●	●		40	50	27					
KPC5-KTN ^{R/L} /L 35060-16	●	●		50	60	35					

* 1 Действующее давление СОЖ: до 7 МПа

● : доступно



Размеры державки

Ширина канавки CW (мм)	Допустимая глубина канавки (мм)	Обозначение	Доступность		Отверстие для СОЖ	Размеры (мм)				Ширина W (мм)		Запасные части		Применяемые пластины
			R	L		DCSFMS	LF	WF	CDX	МИН	МАКС	Прижимной болт	Ключ	
2	10	KPC3-KGDR/L 22050-2T10	●	●	Есть	32	50	22	10	2,0	3,0	HNSX16	LW-4	Тип GDM Тип GDG
		KPC4-KGDR/L 27055-2T10	●	●		40	55	27						
		KPCS-KGDR/L 35060-2T10	●	●		50	60	35						
	17	KPC3-KGDR/L 22055-2T17	●	●		32	55	22	17					
		KPC4-KGDR/L 27060-2T17	●	●		40	60	27						
		KPCS-KGDR/L 35060-2T17	●	●		50	60	35						
3	10	KPC3-KGDR/L 22050-3T10	●	●		32	50	22	10	3,0	4,0			
		KPC4-KGDR/L 27055-3T10	●	●		40	55	27						
		KPCS-KGDR/L 35060-3T10	●	●		50	60	35						
	20	KPC3-KGDR/L 22060-3T20	●	●		32	60	22	20					
		KPC4-KGDR/L 27065-3T20	●	●		40	65	27						
		KPCS-KGDR/L 35065-3T20	●	●		50	65	35						
4	10	KPC3-KGDR/L 22050-4T10	●	●		32	50	22	10	4,0	5,0			
		KPC4-KGDR/L 27055-4T10	●	●		40	55	27						
		KPCS-KGDR/L 35060-4T10	●	●		50	60	35						
	20	KPC4-KGDR/L 27065-4T20	●	●		40	65	27	20					
		KPCS-KGDR/L 35065-4T20	●	●		50	65	35						
		25	KPC4-KGDR/L 27070-4T25	●		●	40	70						
KPCS-KGDR/L 35070-4T25	●		●	50	70	35								
5	10	KPC4-KGDR/L 27055-5T10	●	●	40	55	27	10	5,0	6,0				
		KPCS-KGDR/L 35060-5T10	●	●	50	60	35							
	17	KPC4-KGDR/L 27060-5T17	●	●	40	60	27	17						
		KPCS-KGDR/L 35060-5T17	●	●	50	60	35							

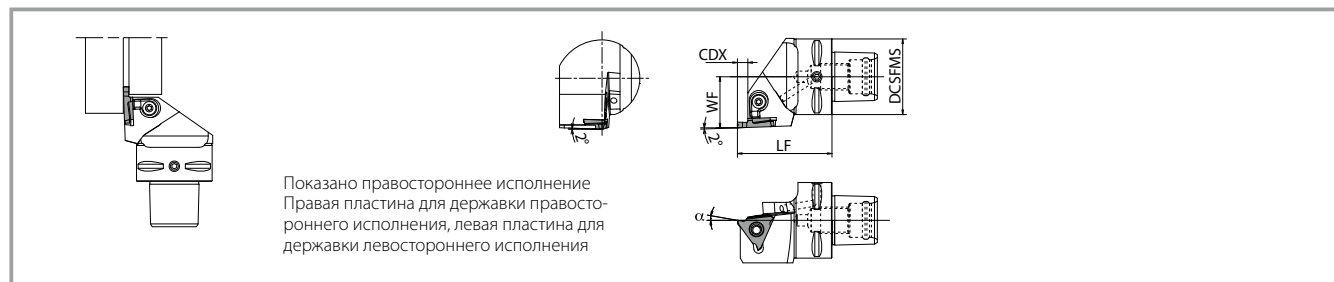
* 1 Действующее давление СОЖ: до 7 МПа

* 2 Рекомендуемый момент затяжки 6,5 Нм

* 3 Размеры CDX показывают возможную глубину канавки (когда размер CDX равен 20 мм или больше, максимальная глубина канавки для двухкромочной пластины равна 18 мм)

● : доступно

КГВА (державки для неглубоких наружных канавок)



Размеры державки

Обозначение	Доступность		Отверстие для СОЖ	Размеры (мм)				Запасные части		Применяемые пластины	
	R	L		DCSFMS	LF	WF	CDX	Прижим	Ключ		
KPC3-KGBA ^{R/L} /L 22040-16	●	●	Есть	32	40	22	2,5	LGBA-16 ^{R/L} S	FT-15	Тип GBA32 ^{R/L}	
KPC4-KGBA ^{R/L} /L 27050-16	●	●		40	50	27					
KPC5-KGBA ^{R/L} /L 35060-16	●	●		50	60	35					
KPC3-KGBA ^{R/L} /L 22040-2215	●	●		32	40	22	4,0	LGBA-22 ^{R/L} S			Тип GBA43 ^{R/L}
KPC4-KGBA ^{R/L} /L 27050-2215	●	●		40	50	27					
KPC5-KGBA ^{R/L} /L 35060-2215	●	●		50	60	35					
KPC3-KGBA ^{R/L} /L 22040-2225	●	●		32	40	22	5,5			LGBA-22 ^{R/L} S	
KPC4-KGBA ^{R/L} /L 27050-2225	●	●		40	50	27					
KPC5-KGBA ^{R/L} /L 35060-2225	●	●		50	60	35					
KPC3-KGBA ^{R/L} /L 22040-2235	●	●		32	40	22	5,5	LGBA-22 ^{R/L} S			
KPC4-KGBA ^{R/L} /L 27050-2235	●	●		40	50	27					
KPC5-KGBA ^{R/L} /L 35060-2235	●	●		50	60	35					

* 1 Действующее давление СОЖ: до 7 МПа

* 2 Размер CDX показывает расстояние от державки до режущей кромки. Возможная глубина канавки: CDX пластины

* 3 Прижим: KGBA^{R/L}...LGBA-○○RS для державки правостороннего исполнения и LGBA-○○LS для державки левостороннего исполнения

* 4 Передний угол (α) после установки пластины (см. ниже)

● - доступно

Передний угол (α) после установки GBA-GM

α	Обозначение пластины
10°	GBA43 ^{R/L} 150-020GM
15°	GBA43 ^{R/L} 175-020GM ~ GBA43 ^{R/L} 265-030GM
12°	GBA43 ^{R/L} 300-030GM ~ GBA43 ^{R/L} 400-040GM

α показывает передний угол в центре режущей кромки после установки пластины.

Передний угол (α) после установки GBA-MY

α	Обозначение пластины
15°	GBA43 ^{R/L} 175-020MY ~ GBA43 ^{R/L} 350-030MY
14°	GBA43 ^{R/L} 400-040MY

α показывает передний угол в центре режущей кромки после установки пластины.

Передний угол (α) после установки GBA

GBA32 ^{R/L} ○○○-○○○		GBA43 ^{R/L} ○○○-○○○		GBA43 ^{R/L} ○○○-○○○R (круглая)		
α	Сплав пластины	α	Сплав пластины	α	Сплав пластины	Круглая
10°	TN620, TN90, PV7040, PR930 PR1115, PR1215, PR1625, PR905 KPD001, KPD010	0°	KBN510, KBN525	10°	TN620, TN90, PV7040, PR930 PR1115, PR1215, PR1625, PR905	050R ~ 150R
		10°	TN620, TC40N, TN90, PV7040 PR930, PR1115, PR1215, PR1625 PR905, KPD001, KPD010			
20°	KW10	20°	KW10		KW10	050R ~ 200R